

Microstrahlanlage PEENMATIC 950 ZIDA-Sat



Abbildungen können Zubehör und / oder Spezialausführungen enthalten

Anlagenbeschreibung:

In dieser Microstrahlanlage kann die Oberfläche verschiedener Werkstücke mit den maximalen Abmessungen \varnothing 100 mm x 150 mm bearbeitet werden. Bei diesem Verfahren wird Strahlmittel mit Hilfe von Druckluft beschleunigt, tritt an der Mündung der Strahlpistole aus und wird gegen die Oberfläche der Werkstücke geschleudert. Durch gleichmässiges nachführen der Strahlpistole über die Werkstücke wird dessen Oberflächen bearbeitet.

Die Werkstücke werden auf den Satelliten mit Werkstückaufnahmen durch die Anlage getaktet. Während dem Strahlvorgang drehen sich die Werkstücke um die eigene Achse und werden wahlweise mit der eingestellten Anzahl Hubzyklen oder für die eingestellten Strahlzeit mit dem verwendeten Strahlmittel gestrahlt. Sobald der Vorgang abgeschlossen ist, werden die Werkstücke zur Abblasstation weitergeführt, wo sie von Strahlmedium des vorgehenden Prozesses befreit werden. Am Ende des Zyklus erreichen die Werkstücke wieder die Be- und Entladestation, wo die bearbeiteten Bauteile entfernt und neue Werkstücke bestückt werden können.

Die Filtereinheit ist an der Rückseite der Microstrahlanlage angebaut. Sie besteht aus einem Vorabscheider (Zyklon) und zwei Filterpatronen, welche zur Abscheidung der Pulverrückstände dienen. Die Erzeugung des Unterdrucks in der Microstrahlanlage und der notwendigen Luftströmung erfolgt durch einen entsprechenden Ventilator auf der Reinseite des Filtersystems. Die Überwachung des Unterdrucks wird durch einen Unterdrucksensor sichergestellt.

Die Bedienung der Maschine erfolgt über das Touchpanel. Dieses erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine über eine intuitive, grafische Benutzeroberfläche (HMI).

- Die Bearbeitungsparameter der verschiedenen Werkstücke können in Rezepten hinterlegt werden
- Die aktuellen Prozessparameter werden auf dem Display angezeigt
- Intuitive, grafische Benutzeroberfläche
- Automatischer und manueller Betriebsmodus Sample Mode
- Anzeige von Prozessparametern
- Benutzerverwaltung
- Verwaltung von Fehlermeldungen
- Betriebsstundenzähler für relevante Komponenten

Verkauf / Entwicklung

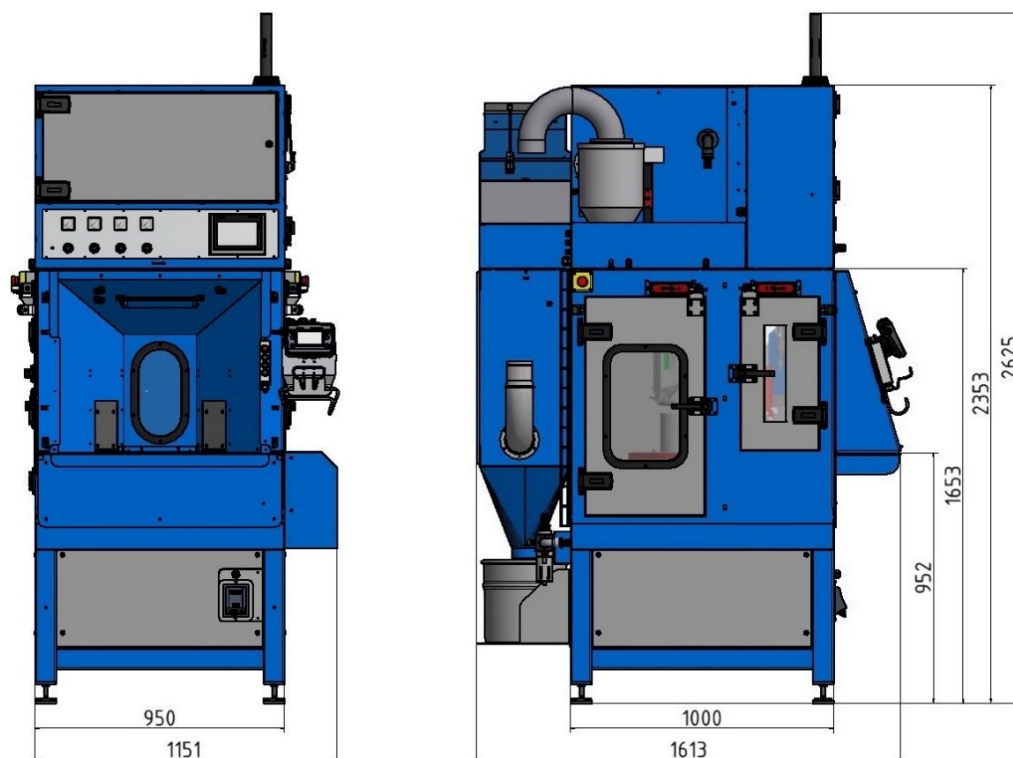
iepco ag
Hofstrasse 21
CH-8181 Höri
Tel. +41 / (0)44 861 16 16
www.iepco.ch

Produktion

iepco ag
Steiächerweg 10
CH-5316 Leuggern
Tel. +41 / (0)56 268 80 40
info@iepco.ch

Technologien für
perfekte Oberflächen

Microstrahlanlage PEENMATIC 950 ZIDA-Sat



Zeichnungen und / oder Legende können Zubehör und / oder Spezialausführungen enthalten

Technische Daten

Abmessungen:	Breite 1'150 x Tiefe 1'610 x Höhe 2'625 mm
Betriebsspannung:	3 x 400 V + N + PE
Betriebsfrequenz:	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme:	1,1 kW
Steuersicherung:	4 x 6 A Typ C
Empfohlene Vorsicherung:	3 x 16 A oder 3 x 10 A Typ C
Druckluftanschluss:	Zuleitung: $\geq 1''$ G Anschluss Anlage: 1'' G
Eingangsdruck:	Max. 10 bar
Schallwert:	Kein Betrieb: 68 dB(A) In Betrieb bei 3 bar: 75 dB(A)
Gewicht Maschine:	850 kg
Luftverbrauch:	\varnothing 8 mm-Düse - in Betrieb bei 2 bar mit 4 Strahlpistolen: 2'600 Liter/Minute - in Betrieb bei 3 bar mit 4 Strahlpistolen: 3'000 Liter/Minute - in Betrieb bei 4 bar mit 4 Strahlpistolen: 3'600 Liter/Minute
Maximale Werkstückabmessung:	8 Stationen: Pro Station max. 1 kg, \varnothing 100 mm, Höhe 150 mm

Mögliche Sondereinrichtungen:

- HMI-System: Stationäres oder mobiles Panel wählbar
- Bis zu 4 Strahlpistolen
- Lineareinheit mit max. 150 mm Hubweg
- Durchführungen oder pneumatische Schleusen
- Strahlmitteltrocknungssystem
- Anwesenheitskontrolle des Werkstücks
- Digitale Manometer
- Trichtervibrator
- HEPA-Filtermodul
- Füllstandsüberwachung Staubsammeleimer
- Abschliessbare Druckregler

Alle Angaben sind unverbindlich. Wir behalten uns Konstruktionsänderungen und Verbesserungen vor.

Verkauf / Entwicklung

iepco ag
Hofstrasse 21
CH-8181 Höri
Tel. +41 / (0)44 861 16 16
www.iepco.ch

Produktion

iepco ag
Steiächerweg 10
CH-5316 Leuggern
Tel. +41 / (0)56 268 80 40
info@iepco.ch